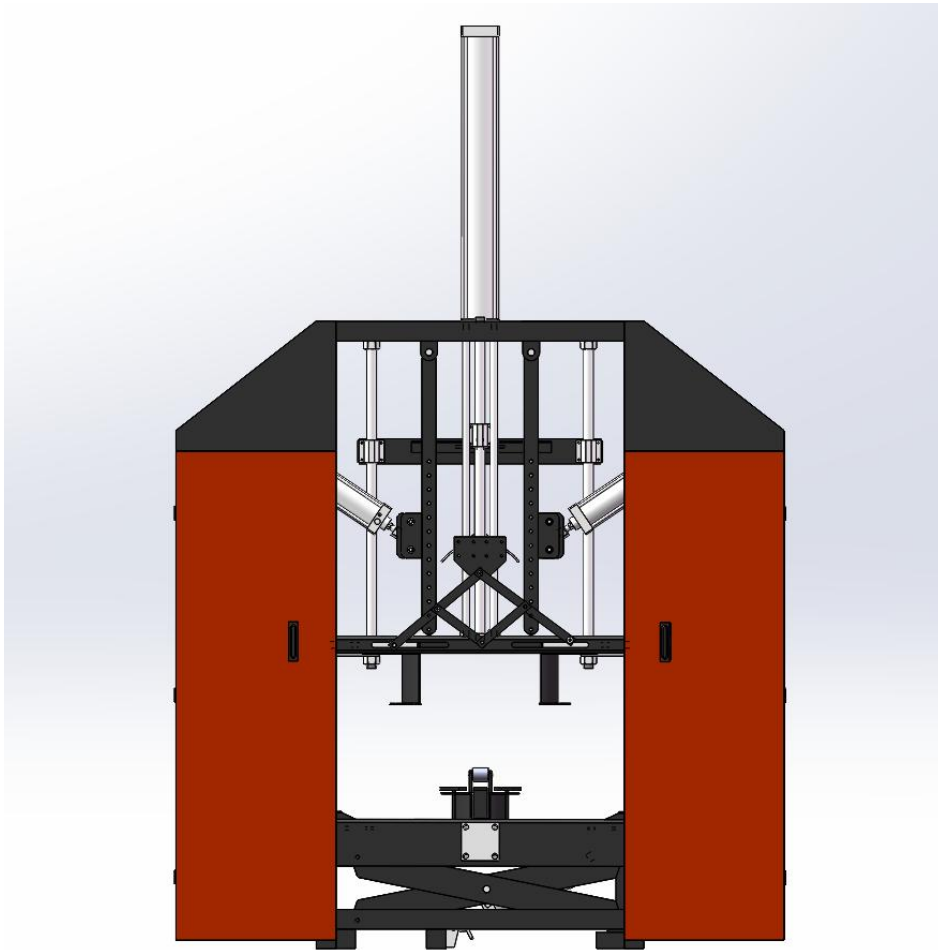


DTT2201 套胎机技术参数



一、概述：

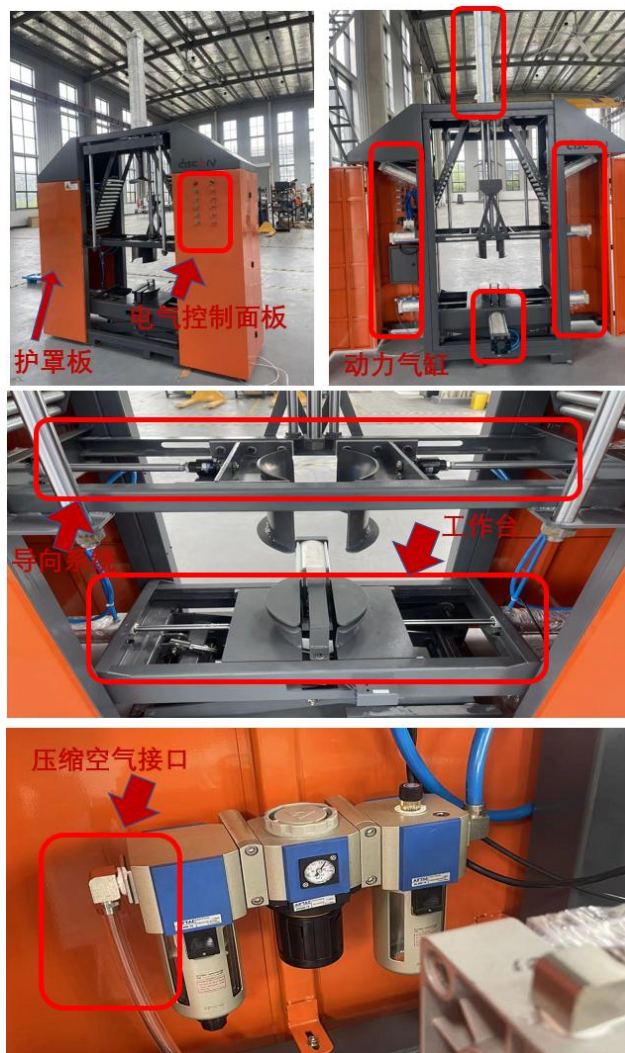
该气动式套胎机由控制面板，主体框架和气动组件等组成。气动式套胎机可以将大到小不同尺寸的轮胎压缩后打包在一起，极大的减小轮胎的储存空间，运输成本。本设备易于组装，操作简单，只需一个人工就可以完成全部作业。使用本设备，一个熟练工人一小时可以打包 100-120 个轮胎。

二、主要结构及工作原理：

主要结构：

- 1、护罩板：保护部件及人员安全。

- 2、工作台：轮胎是在这个台面上被套起来。
- 3、电气控制面板：用于轮胎扩张、撑胎、压胎、推胎动作的控制。
- 4、动力部件：共计 7 个气缸提供动力。
- 5、导向系统：横向、纵向导轨保证机器运行平稳。
- 6、压缩空气接口。



工作原理

该气动式套胎机采用 0.6Mpa~0.8Mpa 的气源作为动力，使用时，气缸顶开机械撑胎结构，将大型号轮胎撑开，顶部的压胎机构在气缸的作用下，将小一号的轮胎压入大型号轮胎内，同时平推机构将轮胎推平放正在大型号轮胎内。依次再压入再小一号的轮胎，将轮胎从大到小依次套入，节约了存储空间，减少了运输成本。

地址：江苏省海安高新区谭港路 159 号
电话：0513-88931553

邮编：226600
传真：0513-88931551

套胎机性能说明：

主要性能参数：

套胎效率：100~120 个/小时；

最大套胎数量：4 个；

外形尺寸：2240*2240*650mm；

设备重量：750kg；

套胎机电气参数：

- 输入电源：单相 100AC~240AC；
- 输入频率：50Hz~60Hz；
- 电气功率：50W；
- 气源：压缩空气；
- 气源气压：0.6Mpa~0.8Mpa；