

DT800 超声波测厚仪产品介绍



【应用范围】

本设备可以在工业生产领域对金属、塑料、陶瓷、玻璃及其他超声波良导体的厚度、声速进行精确测量。还可以对生产设备中各种管道和压力容器进行监测，监测他们在使用过程中受腐蚀后的减薄程度。可广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航天、航空等各个领域。

【主要功能】

1. 简单易操作的参数配置界面；
2. 可调整的实时 A 扫描，可调整增益、闸门、消隐、范围、平移等参数；
3. 时基 B 扫描功能，显示工件的剖面图，用于观察被测工件的底面轮廓；
4. 数值视图，用大数字显示厚度值；
5. 厚度报警：可设置厚度界限，对界限外的测量值自动报警；
6. 最值模式：捕获测量过程中的最大最小值；
7. 差值模式：获得当前测厚值与标称厚度之差以及差值与标称厚度的百分比；
8. 网络功能：连接 WiFi 通过手机 APP 可以修改参数设置、校准设备以及查看测量数据；
9. 支持毫米和英寸两种厚度单位；
10. 用户可选的测量分辨率米制 X. XX 和 X. X, 英制为 X. XXX 和 X. XX；
11. 多种语言界面可选（中文 / 英文 / 法文 / 德文 / 日文）；
12. 存储 8888 条测量数据；
13. 超长待机，长达 15 小时；
14. 可以穿透工件表面的涂层，直接测量基材工件的厚度。

【技术参数】

显示屏	2.4 寸彩色 TFT 屏
工作原理	使用双晶探头的超声波脉冲 / 回波法和回波 / 回波法
测量范围	0.5 至 508 毫米(0.025 至 20.00 英寸)
测量分辨率	0.01 或 0.1mm(0.001 或 0.01in)
示值误差	+0.05(10mm 以下), ±(0.5%H+0.01)(10mm 以上)
单位	米制(毫米)或英制(英寸)
显示模式	A-扫描波形模式, B-扫描图像模式, 厚度值/最小 / 最大值捕获模式, 差值 / 缩减率模式
测量更新率	每秒 4HZ、8HZ、16HZ 可选
声速范围	1-9999m/s
语言	中文 / 英文 / 法文/德文/日文(可选其一)
网络功能	连接 WiFi 通过手机 APP 可以修改参数设置、校准设备以及查看测量数据
报警设置	最大 / 最小值报警, 报警时动态改变厚度读数颜色
存储功能	8888 条
电源	三节锂电池(1.5V 恒压)
工作时间	三节锂电池, 使用时间大于 10 小时
设备关机	可选 5、10、20 分钟无操作后自动关机, 或手动关机
工作温度	-10 至+50℃, 有特殊要求可达-20℃
尺寸	153mm×78mm×29mm (H×W×D)
重量	含电池 250g

【可选探头】

型号	PT-04	PT-06	PT-08	PT-12	ZT-12	TC510	GT-12
类型	微型探头	小管径探头	普通探头	普通探头	铸铁探头	穿透涂层专用探头	高温探头
实物图							
测量范围 (mm)	0.7-12	0.8-30	1-100	1-150	4-300	0.8-275	4-80

【场景应用】



1、穿透涂漆、氧化或油性表面对钢材进行厚度测量；



2、超声波连接 WiFi 通过手机 APP 查看设置、校准以及测量。